

# Communiqué de presse



## **Le Bureau canadien des brevets accorde à BASF un brevet pour sa technologie RHEOMAX<sup>MD</sup> employée dans la gestion des résidus miniers**

### **La technologie innovatrice permet à l'industrie minière d'aider à restaurer rapidement les sols à leur état naturel**

MISSISSAUGA, ON, le 6 juillet 2011 – Imaginez que vous marchez sur un bassin de résidus miniers qui a été restauré et où poussent de l'herbe et des arbres. Grâce à BASF et à sa technologie innovatrice, c'est chose possible pour les canadiens. Le Bureau canadien des brevets vient d'accorder à BASF un brevet pour la technologie RHEOMAX employée dans la gestion des résidus miniers. Cette technologie innovatrice permet à l'industrie minière d'aider à restaurer efficacement et rapidement à leur état naturel les sols utilisés dans l'exploitation minière.

« BASF s'est engagée à mettre au point des solutions en réponse aux défis mondiaux - dans ce cas-ci, la restauration de sols canadiens, magnifiques et variés, à leur état naturel. Cette étape clé démontre l'engagement de BASF envers le Canada d'un point de vue environnemental et commercial. Nous sommes très heureux de pouvoir apporter cette importante technologie au Canada afin de permettre au pays de continuer profiter des débouchés que les sables bitumineux peuvent offrir, tout en répondant aux normes environnementales, » a dit Laurent Tainturier, président de BASF Canada.

La technologie RHEOMAX offre des solutions à une industrie qui continue à être confrontée aux défis que représentent l'utilisation de l'eau et l'impact sur

**Pour plus d'information contactez :**

Martine Despatie  
BASF Canada  
Tél. : (289) 360-6157  
Courriel:  
martine.despatie@basf.com

**BASF Canada**  
100, rue Milverton, 5<sup>e</sup> étage  
Mississauga, ON L5R 4H1  
Tél. : (289) 360-1300  
Fax : (289) 360-6000  
[www.basf.ca](http://www.basf.ca)

# Communiqué de presse



l'environnement des activités d'exploration, d'extraction et d'élimination des résidus. Ces défis comprennent la réduction de la consommation d'eau, l'optimisation de la récupération de l'eau de processus, la réduction de la superficie des sols utilisés par les résidus miniers et la réduction des coûts et du temps associés à la restauration de tels sols. RHEOMAX convient au traitement des minerais et des métaux, y compris le traitement des sables bitumineux.

« Nous sommes très heureux que ce brevet nous ait été accordé, ce qui nous permet maintenant de mettre cette technologie au service des canadiens comme nous l'avons déjà fait dans plusieurs autres endroits, notamment en Australie, en Europe et en Amérique du Sud », a dit Chalmers Reed, directeur des ventes, Produits chimiques miniers, Amérique du Nord. « Ceci permet à l'industrie minière canadienne de relever le défi environnemental d'assainir les sols tout en répondant à la demande en énergie des consommateurs au niveau mondial. »

Lorsque les sables bitumineux sont extraits par l'exploitation à ciel ouvert, les entreprises emploient un processus qui requiert beaucoup d'eau pour séparer l'huile lourde (bitume) du composé de sable. Les déchets résultant de ce processus s'appellent les « produits de queue » ou résidus. Il s'agit d'un mélange d'eau, d'argile fine, de sable et de bitume résiduel qui est déposé dans des bassins de résidus. Ces bassins de résidus sont très grands et ont un impact négatif sur le paysage et sur l'environnement. Restaurer un bassin de résidus en un paysage de végétation peut prendre plusieurs décennies, parce que les boues fines dans les bassins se déposent au fond très lentement ou peuvent rester en suspension presque indéfiniment.

# Communiqué de presse



Avec RHEOMAX, la technologie brevetée de BASF pour la gestion des résidus miniers, l'assèchement, le rétablissement et le recyclage des bassins de résidus ont été considérablement accélérés, ce qui fait en sorte qu'un plus petit nombre de bassins de résidus et de plus petits bassins de résidus sont nécessaires, et le but ultime est que le besoin en bassins de résidus puisse être complètement éliminé. Le processus lie ensemble toutes les particules solides, fines et grosses, dans une structure particulaire homogène qui libère rapidement et efficacement l'eau emprisonnée dans les résidus miniers. L'eau récupérée est suffisamment propre pour être réutilisée dans le processus tandis que les solides sont mis à sécher, compacter et peuvent commencer à supporter la croissance de la végétation en quelques semaines.

Ainsi, ce qui par le passé prenait des décennies, peut maintenant ne prendre que quelques semaines ou quelques mois, permettant au bassin de résidus de s'égoutter et au sol d'être restauré afin qu'il puisse être rapidement retourné à son état naturel.

## **Au sujet de la Division des produits chimiques de performance de BASF**

En tant que partenaire innovateur, la division des produits chimiques de performance de BASF offre des solutions spécifiques aux industries dans ses marchés, notamment les plastiques, l'industrie automobile, les raffineries, les gisements pétroliers et les exploitations minières, le traitement des eaux, ainsi que le cuir et les textiles. Les produits chimiques miniers de la division offrent une gamme étendue de réactifs pour le traitement des minerais. BASF est une entreprise de niveau mondial et actuellement les forces se trouvent dans la séparation des solides/ liquides et l'extraction par solvant; cependant, nous offrons également des réactifs pour les procédés de flottation, de dispersion, d'agglomération et autres. Nos produits sont offerts dans le monde entier. Pour plus d'information visitez [www.basf.com/miningchemicals](http://www.basf.com/miningchemicals).

## **Au sujet de BASF Canada Inc.**

# Communiqué de presse



BASF Canada Inc., située à Mississauga en Ontario est une filiale de BASF SE et une société affiliée à BASF Corporation. BASF Corporation, dont le siège social se situe à Florham Park au New Jersey, est la filiale nord-américaine de BASF SE de Ludwigshafen, en Allemagne. BASF emploie environ 16 400 personnes en Amérique du Nord et son chiffre d'affaires a atteint 17,7 \$ milliards U.S. en 2010. Pour en savoir davantage sur BASF en Amérique du Nord, consultez le [www.basf.us](http://www.basf.us). Pour vous renseigner sur les activités de BASF au Canada consultez le [www.basf.ca](http://www.basf.ca).

## **Au sujet de BASF à l'échelle mondiale**

BASF est le chef de file mondial de l'industrie chimique : « The Chemical Company ». Son portefeuille de produits comprend des produits chimiques, des plastiques, des produits de performance, des produits chimiques agricoles et du pétrole brut et du gaz naturel. Partenaire de confiance, BASF contribue au succès de ses clients dans pratiquement toutes les industries. Avec ses produits de valeur supérieure et ses solutions intelligentes, BASF contribue de façon importante à trouver des solutions aux défis mondiaux, tels que la sauvegarde du climat, l'efficacité énergétique, la nutrition et la mobilité. Le chiffre d'affaires de BASF a atteint plus de 63,9 milliards € en 2010 et la société comptait environ 109 000 employés à la fin de l'année. Vous trouverez de plus amples informations sur BASF à l'adresse Internet [www.basf.com](http://www.basf.com) ou sur le Social Media Newsroom à [newsroom.basf.com](http://newsroom.basf.com).

BASF, BASF – The Chemical Company, le logo de BASF et RHEOMAX sont des marques de commerce, enregistrées ou autrement, du groupe de sociétés BASF et ne peuvent être employés sans permission.